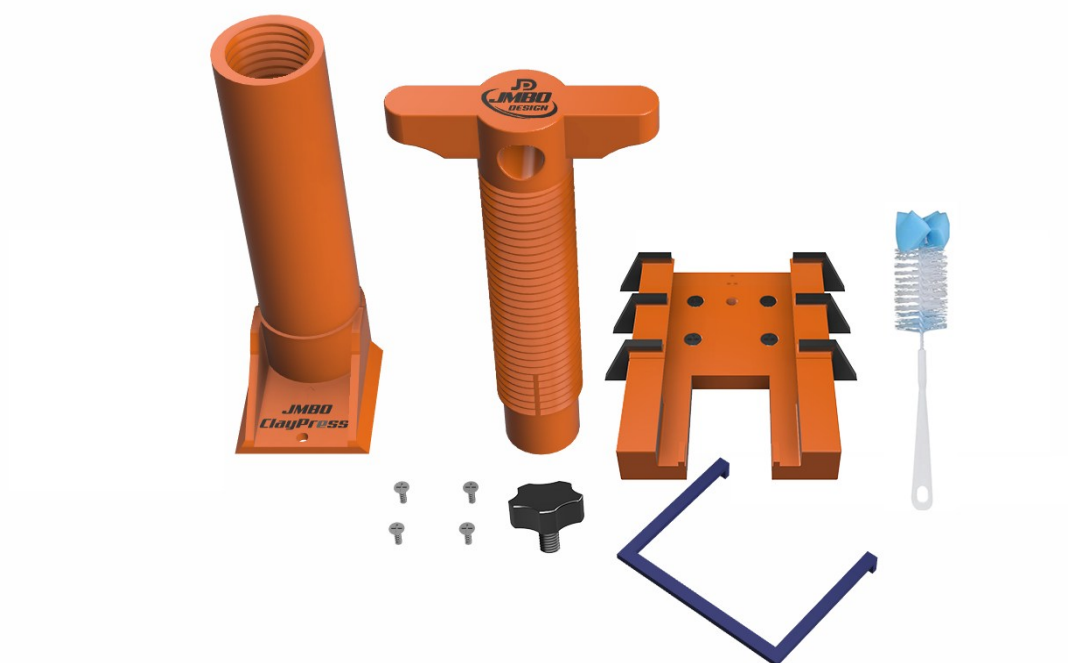




Samlevejledning for JMBO ClayPress

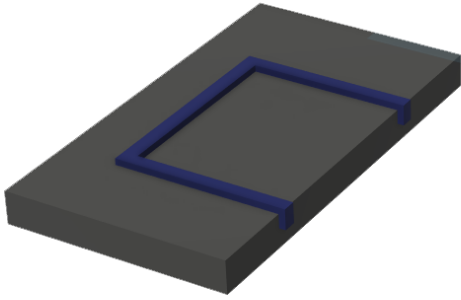


Medfølgende dele



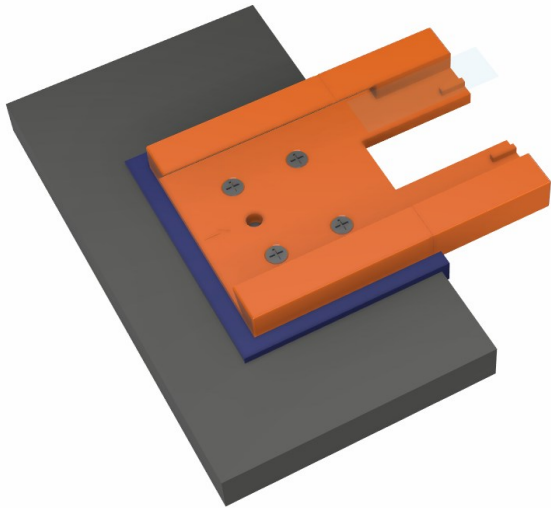
Montage-skinne	-	1 stk. Skinneprofil til præcis placering på bordplade
Monteringsskruer	-	4 stk. Ø 5 mm, forsænkning 2 mm
Extruderør	-	1 stk. Ø 50 mm × 168 mm, 5 mm godstykkelse
SkrueStempel	-	1 stk. ACME-gevind, stempeltykkelse 4,8 mm, håndtagshøjde 35 mm
Fingerskrue	-	1 stk. Bøsning mod tilbageryk af røret
Drejestang	-	1 stk. Rundstok til at dreje med
Formskiver	-	5 stk. 5 profiler, 7,65 mm tykke, 3,5 mm tilpasningsrille
Rørbørste	-	1stk. Rørbørste, til at rengøre ekstruder røret.

2. Samlevejledning



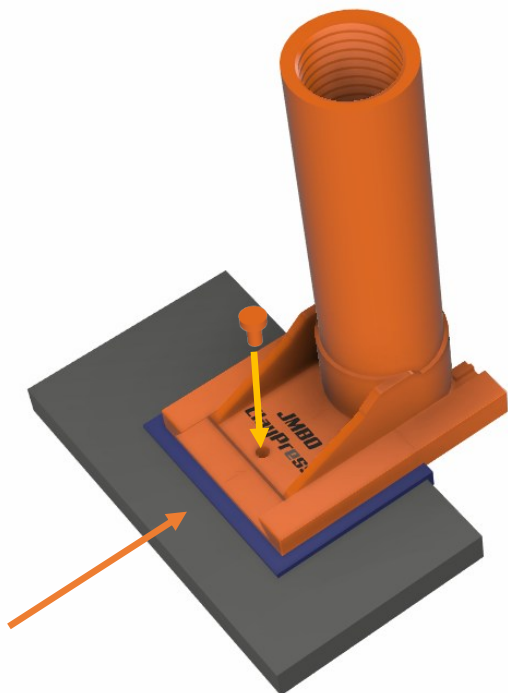
2.1 Placer montage-skinnen

Læg montage-skinnen direkte på bordpladen, hvor holderen skal sidde. Skub den ind, indtil de to tapper rammer bordpladens forkant – det sikrer korrekt dybde og placering i forhold til bordkanten.



2.2 Monter bordholderpladen i guiden

Skub bordholderpladen ind i montage-skinnen, indtil bagenden rammer stop-kanten. Når den sidder i guiden, er pladen automatisk korrekt placeret i forhold til ekstruderingsåbningen. Skru de fire medfølgende skruer i (forbor eventuelt med et 2 mm bor).



2.3 Monter ekstruder-røret

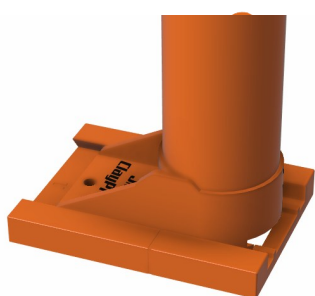
Skub extruderrøret fra bagkanten og i mod fronten, indtil det stopper. Infør fingerskruen i hullet ved bagkanten. Røret er nu spændt solidt fast i længderetningen.

Og sikrede i at ikke at kunne rykke bagud.



2.4 Monter drejestangen på stemplet

1. Tag stemplet og skub drejestangen gennem stemplets øje.
2. Sørg for det sidder nogenlunde i center



2.5 Sæt formskiven i

Vælg et af de medfølgende 5 formskiver, og skub den ind i skinneføringen, indtil den rammer stopkanten.

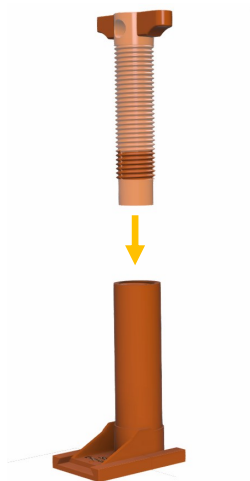
Formskiven sidder altid 100% centreret uden yderligere justeringer.



2.8 Indfør ler i extruderrøret

Rul det som en pølse og sørg for at pølsen ikke er tykkere end 40/42mm

Gevindet i røret tager noget af pladsen i toppen så der er der kun 42mm ca.



2.7 Sæt stemplet i

Skru stemplet ned gennem røret, indtil drejgrebet når ønsket højde. Den indbyggede rille lukker luft ind bag stemplet, så det glider let.

3. Klar til brug

Din JMBO ClayPress er nu samlet og klar til plug & play:

1. Vælg en formskive og indfør den via skinnerne.
2. Drej grebet for at presse leret ud.

Skift formskive efter behov – centreringsstoppet sikrer korrekt placering automatisk.—hvergang.

God fornøjelse med din ClayPress!